

Matec 30HV bei der Firma Hele AG

Eckdaten:

- 3000mm im X-Weg, 1000mm im Y-Weg, 1300mm im Z-Weg
- Torquerundtisch 800mm Durchmesser
- 84 Werkzeuge dh. 48 Stück mitfahrend und 36 im Zusatzmagazin
- Vollwertiges Dreh/Fräscnter der neusten Generation mit 5-Achsen
- Heidenhain Steuerung 640

Fahrständer Prinzip:

Durch den Fahrständeraufbau (Tisch ist fest montiert und Ständer fährt) hat das Fertigungscenter diverse Vorteile:

- Sehr grosse Flexibilität mit der Arbeitsraum Gestaltung, grosser Maschineninnenraum kann auch auf zwei Hälften aufgeteilt werden. (Pendelbetrieb)
- Der direkt angetriebene Rundtisch kann als Drehspindel verwendet werden, somit können komplexe Dreh/Frästeile in einer Aufspannung gefertigt werden.
- Keine Massabweichungen durch das Umspannen der Werkstücke.
- Beim Zusatzmagazin kann die Verwaltung der Werkzeuge auch während des Bearbeitungsprozesses erfolgen.

Grosser Schritt in die Zukunft für Hele AG

Einstieg in die Grossteil Bearbeitung, durch die grossen Verfahr Wege können neue Kundensegmente erschlossen werden.

Bei den grösseren Werkstücken gibt es weniger Anbieter daher ist auch der Preisdruck weniger gross.

Firma Matec Maschinenbau GmbH und SMI AG

Die Firma Matec kommt aus Deutschland, nahe Stuttgart und wurde vor 22 Jahren gegründet. Es arbeiten 170 Mitarbeiter dort und es werden ca. 70 Maschinen im Jahr produziert. Das Ziel der Firma ist es durch das Baukastensystem kundenspezifisch die Maschine herzustellen.

Die Vertretung ist seit der Gründung beim Schweiz.Maschinen Import und es stehen bis heute Rund 154 Stück in der Schweiz.